

SAGOLA



ESTABILIDAD Y SEGURIDAD

PACK 6000X AIR HEATER



- > Proceso de pintado estable en zonas de grandes cambios de temperatura entre noche-día, invierno-verano.
- > Temperatura de trabajo constante.
- > Compacto y robusto.
- > Display electrónico de temperatura.
- > Toque frío, aislamiento térmico.



> **Manguera calefactada para un máximo aprovechamiento energético:**

- Temperatura constante en manguera, controlada de modo automático.
- Reducción de la temperatura mínima de trabajo.
- Independencia de la temperatura ambiente.
- Reducción de tiempos, la temperatura de trabajo en pistola se alcanza antes.
- Todas las ventajas de la manguera antiestática SAGOLA, ahora atemperada.

REDUCE
tiempos
de secado
MEJORA
estirado de
barnices
ASEGURA
regularidad
en el trabajo
todo el año

Uso sencillo; interruptor de puesta en marcha y selector de temperatura.

Instalación fuera de cabina.

Ligero y pequeño, fácil de ubicar.

Temperatura en pistola casi al instante.

Baja temperatura, no son necesarios guantes.

www.sagola.com



MADE IN
SPAIN

- > Control de temperatura digital P.I.D.
- > Sensor de temperatura Termopar.
- > Función de aprendizaje.
- > Protección sobrecalentamiento.
- > Activación automática mediante flujostato.

- 1 Mandos
- 2 Interruptor general
- 3a Piloto rojo (Calentado)
- 3b Piloto verde (Preparado)
- 4 Sensor de temperatura
- 5 Flujostato

PACK 6000X AIR HEATER



DATOS TÉCNICOS

Dimensiones:
455x92x255 mm.
Peso: 3,6 Kg.
Voltaje: 240V 50/60Hz
Consumo máx.: 800w
Presión máx. trabajo: 7 bar
Caudal máx. a 7 bar: 750 L
Tº recomendada:
barniz 40-60°C
base agua 30-50°C
disolvente 30-40°C

- 6 Cámara de aire frío, (despresurizada)
- 7 Cámara de aire caliente (presurizada)
- 8 Entrada de aire (por el filtro de aire)
- 9 Salida de aire (manguera)
- 10 Conexión eléctrica (manguera calefactada)

Sello del distribuidor